

Master MLS 2500/3500

Erstklassige E-Hand-Schweißqualität



Kurzbeschreibung

- Spezielles Design für E-Hand-Schweißarbeiten
- Kompakt und tragbar
- Bedienpaneloptionen für verschiedene Anwendungen
- Ausgelegt für alle Elektrodenarten
- Geeignet für E-Hand- und WIG-Schweißen
- Generatortauglich



Anwendungsbereiche

- Installationsarbeiten
- Reparatur und Wartung
- Schiffswerften und Offshore
- Chemie- und Prozessindustrie

Hauptmerkmale

Die Schweißmaschinen der Reihe Master MLS sind die beste Wahl zur Verfeinerung Ihrer E-Hand-Schweißarbeit. Für eine überragende Schweißleistung können Sie entweder die 250 oder 350 A Stromquelle mit dem Basisbedienpanel MEL oder dem erweiterten MEX-Bedienpanel kombinieren.

Durch die hohe Einschaltdauer von 40 % haben Sie die Arbeitskapazität, um Ihre Aufgaben zu erledigen, während die Kompaktbauweise und das geringe Gewicht Ihre Mobilität am Arbeitsplatz begünstigen.

Die Bedienpanele MEL und MEX bieten alle für die Durchführung hochwertiger E-Hand-Schweißarbeiten erforderlichen Parameterfunktionen. Das MEL-Panel umfasst die Verfahrenswahl (E-Hand oder WIG), eine große und leicht lesbare Anzeige, die Heißstartfunktion, die Arc-Force-Regelung und eine Fernregelfunktion.

Das MEX-Panel bietet neben Speicherkanälen eine vielfältigere Auswahl an Funktionen, einschließlich eines elektronischen Elektrodenwählers. Außer Lichtbogenschweißen kann an diesem Bedienpanel auch Kohlelichtbogen-Fugenhobeln gewählt werden. Die außergewöhnliche TouchArc-Funktion sorgt für eine zuverlässige Lichtbogenzündung beim WIG-Gleichstromschweißen.



Master MLS auf einem 2-rädrigen T100-Fahrwagen

Optionen



MEL



MEX

Ausführliche Produktinformationen sowie entsprechende Videos und News finden Sie unter www.kemppi.com

Master MLS 2500/3500

Technische Daten

Master MLS™		2500	3500
Anschlussspannung	3~, 50/60 Hz	400 V (-15...+20%)	400 V (-15...+20%)
Anschlussleistung	E-Hand	9,4 kVA	15 kVA
	WIG	8,4 kVA	13,8 kVA
Anschlusskabel	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	4G2.5 (5 m)
Sicherung (träge)		10 A	16 A
Ausgangsleistung bei 40 °C	40 % ED	250 A/30 V (300 A/22 V WIG)	350 A/ 34 V (400 A/ 26 V WIG)
	100 % ED	160 A/ 26,4 V	220 A/ 28,8 V
Schweißstrombereich	E-Hand	10 A/ 20,5 V bis 250 A/ 30 V	10 A/ 20,5 V bis 350 A/ 34 V
	WIG	5 A/10 V – 300 A/22 V	5 A/10 V – 400 A/26 V
Leerlaufspannung		80 V	80 V
Leistungsfaktor bei 100 % ED		0,95	0,95
Wirkungsgrad bei 100 % ED		86 %	86 %
Stabelektrode	Ø	1,5-5,0 mm	1,5-6,0 mm
Abmessungen	L x B x H	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Gewicht		20 kg	21 kg

Bestellnummern

Master MLS™ 2500		6104250
Schweißkabel, 35 mm ²	2,5 m	6184301
Massekabel, 25 mm ²	2,5 m	6184311
Sicherung 16 A	5-polig	9770812
Master MLS™ 3500		6104350
Master MLS™ 3500 VRD		6104350C1
Schweißkabel, 50 mm ²	2,5 m	6184501
Massekabel, 50 mm ²	2,5 m	6184511
Sicherung 16 A	5-polig	9770812
Bedienpanele		
MEL		6106000
MEX		6106010



Das Master MLS ist für den professionellen Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen ausgelegt.

Ausführliche Produktinformationen sowie entsprechende Videos und News finden Sie unter www.kemppi.com